

# MaxiFlex®

## ULTIMATE™

The MaxiFlex® Ultimate™ è divenuto lo standard di riferimento per le manipolazioni di precisione in ambienti asciutti.

MaxiFlex® è dermatologicamente testato e viene sottoposto a lavaggio prima dell'imballo in modo da garantirne la 'freschezza fuori dalla confezione'.



*Limpas, frescas e econômicas.  
Pulito, fresco ed economico*

### TECNOLOGIE INGLOBATE



#### Traspirazione a 360°

Traspirazione a 360° - Il nostro rivestimento in microschiuma brevettato consente di eliminare dalla pelle umidità e calore e di rendere ottimale la temperatura della mano in modo da poter lavorare in modo produttivo.

Per un maggiore effetto rinfrescante, ci avvaliamo della nostra tecnologia AD-APT® che opera in sinergia con AIRtech®.



#### Un utilizzo più prolungato comporta notevoli risparmi

MaxiFlex® è caratterizzato da una durata eccezionale, con una resistenza pari a 18.000 cicli di abrasione per millimetro grazie all'impiego della tecnologia DURAtch® nella realizzazione del rivestimento. In termini di spessore del rivestimento per millimetro, MaxiFlex® vanta una resistenza due volte superiore a quella degli altri guanti della sua categoria.



#### Per ridurre l'affaticamento della mano

Più sottile del 25% - rispetto alla maggior parte dei guanti in schiuma di nitrile presenti sul mercato per prestazioni meccaniche doppiamente efficienti.

Forma, aderenza e sensibilità tattile - simula la "mano a riposo", riducendone l'affaticamento e aumentando il comfort.

L'ultimissima tecnologia di lavorazione a filo continuo - utilizzata per produrre contorni lisci e arrotondati sulle punte delle dita, migliorando di conseguenza la sensibilità tattile.

Penetrazione uniforme del nitrile nella fodera - lascia unicamente la fodera soffice a contatto con la pelle.



#### Per una performance superiore

Presenza ottimizzata e controllata - grazie alla finitura a microcoppa. GRIPtech® riduce l'affaticamento della mano e aumenta la sicurezza.



proRange®



### PULIZIA GARANTITA

Ogni singolo prodotto ATG® viene sviluppato in base al nostro programma HandCare®. Oltre a garantire che tutti i componenti impiegati nel nostro processo produttivo siano sicuri per i nostri dipendenti (ISO 45000, REACH), ogni prodotto finito che esce da tale processo viene sottoposto a lavaggio. Un passo in più verso la massima pulizia. Nella procedura di lavaggio preferiamo utilizzare acqua piovana, che viene continuamente riciclata nei nostri impianti di trattamento delle acque.

In questo modo, siamo in grado di fornire ai nostri guanti una garanzia di "freschezza fuori dalla confezione", certificata da Oeko-Tex® in base allo Standard 100. Il nostro processo di produzione non prevede l'utilizzo di alcuna sostanza ad alto rischio (SVHC).

E, come se non bastasse, i nostri guanti hanno ottenuto l'accredito dermatologico della Skin Health Alliance. Per la prima volta nel settore della sicurezza, il sigillo Skin Health Alliance fornirà agli utilizzatori di guanti professionali la certezza che l'intera gamma dei nostri prodotti è "dermatologicamente sicura" e che la scienza e la ricerca che ne stanno alla base sono consolidate.

Maggiori informazioni sulla piattaforma HandCare® di ATG® sono disponibili su [www.atg-glovesolutions.com](http://www.atg-glovesolutions.com).

